

# Intelligente Transportkühlung für Lebensmittel

Wir sind der Weltmarktführer bei Gasen, Technologien und Services für Industrie und Gesundheit. Air Liquide ist in Österreich und Deutschland ein führender Anbieter – und ebenso unter der Marke Carbagas in der Schweiz.

Über 5.000 Mitarbeiter beliefern in diesen drei Ländern fast 200.000 Kunden und sind für mehr als 200.000 Patienten da. Die Hauptniederlassung des Länderverbundes „Central-West Europe“ liegt in Düsseldorf. In allen wichtigen Industrieregionen bieten wir innovative Lösungen – Gase, Equipment und Service – für verschiedene Sektoren, von der Automobilindustrie über die Luft- und Raumfahrt, Metallurgie bis hin zur Chemie-, Agrar- und Lebensmittelindustrie sowie für das Gesundheitswesen.

Durch Engagement und Ideenreichtum unserer Mitarbeiter sind wir ein starker Partner bei der Energiewende, für die Veränderungen im Gesundheitswesen sowie bei der Digitalisierung und schaffen damit für unsere Kunden einen deutlichen Mehrwert.



424.000493 / A.01 vom Juni 2017 / TO-TP-HL

## Kontakt

**AIR LIQUIDE Deutschland GmbH**  
Hans-Günther-Sohl-Straße 5  
40235 Düsseldorf  
Tel: +49 2151 379-0  
lebensmittel-getraenke@airliquide.de  
www.airliquide.de

**AIR LIQUIDE AUSTRIA GmbH**  
Sendnergasse 30  
2320 Schwechat  
Tel: +43 1 70109-0  
technik.at@airliquide.com  
www.airliquide.at

**CARBAGAS AG**  
Hofgut  
3073 Gümligen  
Tel: +41 31 9505050  
info@carbagas.ch  
www.carbagas.ch

# Zuverlässige und nachhaltige Lösungen für Lebensmitteltransport und E-Food

## Blueeze™

Blueeze™ ist ein Kühlkonzept für den Strassen-transport von Lebensmitteln zwischen Produktions- und lokalem Verteilungslager. Das kryogene Kältesystem nutzt die hohe Kühlleistung von flüssigem Stickstoff anstelle von konventionellen Dieselaggregaten und stellt die optimale Einhaltung der Kühlkette trotz Türöffnungen und Fahrpausen sicher.

Blueeze™ erzeugt keine CO<sub>2</sub>-, Abgas- oder Feinstaubemissionen und ist dabei geräuschlos und wartungsarm. Vor dem Hintergrund steigender gesetzlicher Anforderungen im Umweltschutz und bei Geräuschmissionen im innerstädtischen Bereich ist Blueeze™ Ihre intelligente Kühllösung.

Das Blueeze™-Konzept lässt sich mit verschiedenen zusätzlichen Kältequellen kombinieren, um spezielle Bedürfnisse unserer Kunden und Partner bestens zu erfüllen:

Blueeze™ Hybridlösungen nutzen entweder die Verdampfungsenergie vom Flüssigerdgas bei LNG-angetriebenen Fahrzeugen (LNG steht für Liquefied Natural Gas, Flüssigerdgas) oder ein konventionelles Kühlsystem, beide in Kombination mit nachhaltiger kryogener Kühlung auf der Basis von flüssigem Stickstoff und dessen Vorzügen.

## Carbofresh™ Isotainer

Bei der Nutzung gekühlter Transportwagen (Isotainer) anstelle gekühlter Fahrzeuge garantiert die Carbofresh™ Isotainer-Lösung die Einhaltung der Kühlkette bis zum Verkaufspunkt. Dabei wird Trockeneisschnee automatisch in den geschlossenen Isotainer injiziert und die Dosierung genau an den jeweiligen Kühlbedarf angepasst.

Das System bietet eine autarke und geräuschlose Kühlung bei gleichzeitig geringen Investitionskosten. Carbofresh™ Isotainer erzielt eine längere Kühldauer bei reduziertem Transportgewicht im Vergleich zu konventionellen Kühllösungen für Isotainer.

## Carbofresh™ Snowbag

Trockeneis-Schnee, verpackt in speziell entwickelten Beuteln, sorgt für die zuverlässige Kühlung von E-Food-Boxen und -Paketen bis zum Empfänger.

Die vollautomatisierte und bedarfsgenaue Produktion wird individuell auf Ihre E-Food-Bedürfnisse abgestimmt. Die patentierte Software ermöglicht eine optimierte Schneedosierung der Beutel unmittelbar vor dem Einsatz. So entstehen keine Verdampfungsverluste bei der Lagerung, und ein kostspieliger Überschuss an Trockeneis wird vermieden.

