

ALGLASSTM FH

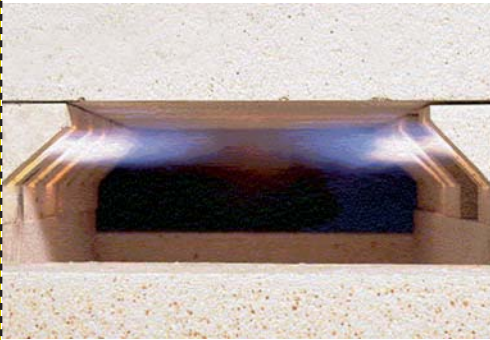


Sauerstoff-
Brenner
zur Feeder-
beheizung
bei der
Glas-
produktion

Der **ALGLASSTM FH**-Brenner bietet gegenüber herkömmlichen Technologien eine bessere Temperaturkontrolle und eine homogenere Wärmeverteilung – auch bei geringer Brennerleistung. Dadurch steigt die Produktqualität, während gleichzeitig die Umweltbelastung durch CO₂-Emissionen und verdampfende Glaskomponenten wie z. B. Farbstoffe sinkt.

ALGLASSTM FH – glasklar!

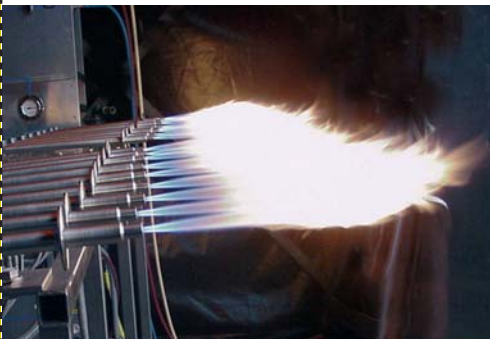
ALGLASS™ FH



Der **ALGLASS™ FH**-Brenner ist für die unterschiedlichsten Glassorten geeignet. Die homogene Wärmeverteilung in der Schmelze wird durch eine konstante Flammenlänge bei variabler Brennerleistung erreicht.

3 Brennergrößen mit großem Regelbereich (1:5), die für Erdgas und Propan geeignet sind, bieten Leistungen von 0,3 bis 15 kW.

Das System lässt sich an bestehende Gas/Luft-Installationen anpassen und ist beständig bis zu Atmosphärentemperaturen von 1550 °C.

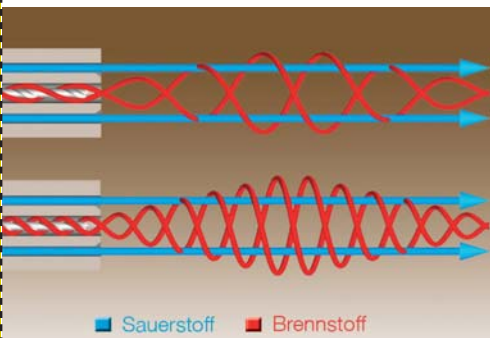


Die Hauptvorteile:

- Ca. 50 % geringerer Energiebedarf
- Mehr Sicherheit, da keine Mischstation Gas/Luft erforderlich ist
- Bessere Kontrolle der Glastemperatur ohne Beeinflussung des Drucks im Feeder
- Größere Flexibilität bei der Wärmeübertragung
- Höhere Lebensdauer der Brenner auch unter extremen Einsatzbedingungen

Das ALGLASS™ FH-Brenner-Design

Eine höhere Brennerleistung verbessert die Mischung von Erdgas und Sauerstoff. Dadurch bleibt die Flammenlänge konstant.



Kontakt

AIR LIQUIDE Deutschland GmbH
Hans-Günther-Sohl-Straße 5
40235 Düsseldorf
Fon: (0211) 66 99 - 0
Fax: (0211) 66 99 - 222
glas@airliquide.de



78500238