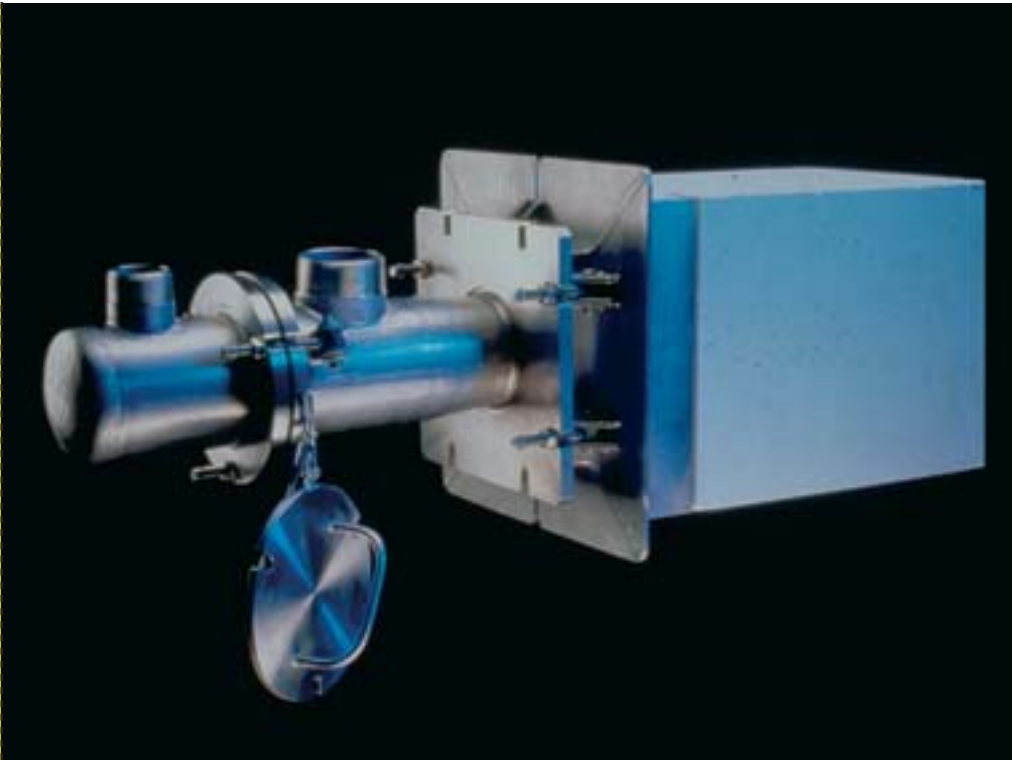


ALGLASS



Kompakte
und flexible
Sauerstoff-
Brenner für
die Glas-
industrie

Zum Schutz unserer Umwelt sinken die gesetzlich zulässigen Grenzwerte zu NO_x -Emissionen stetig. Dadurch verändert die Glasindustrie kontinuierlich ihre Schmelzprozesse.

Um den neuen Anforderungen gerecht zu werden, hat Air Liquide die neue Brennergeneration **ALGLASS** entwickelt. Diese Brenner weisen eine sehr niedrige NO_x -Emission auf und sind weltweit bei allen Arten von Glasproduktionen im Einsatz, z. B. für das Boosting sowie den teilweisen oder kompletten Ersatz von Luftbrennern.

ALGLASS - eine heiße Sache!

ALGLASS

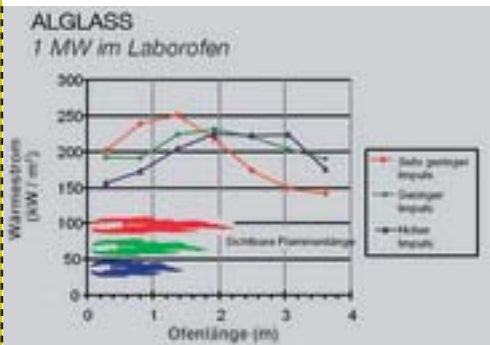


Eigenschaften des Brenners

- Sehr breites Leistungsspektrum
- Kühlung durch Verbrennungssauerstoff
- Variable Brennstoffwahl
- Sehr niedrige NO_x-Emissionen
- Exzellenter Wärmetransfer
- Große Flexibilität durch variablen Impuls
- Geringer Druckverlust und niedrige Durchflussgeschwindigkeit
- Öl-Version: Zerstäubung mit Luft, Dampf oder Erdgas möglich

ALGLASS-Referenzen

- Mehr als 200 Brenner weltweit mit Erdgas, Propan, Öl im Einsatz
- Bewährte Technologie für jeden Anwendungsbereich:
 - Kalk-Natron-Glas (Flaschen, Flachglas)
 - Borsilikatglas
 - Verstärkungs- und Isolierungsfasern
 - TV-Glas
 - LCD-Glas
 - Emaille



Produktreihe der ALGLASS-Brenner

Standardmodell	üblicher Leistungsbereich	Standardabmessungen des Brennerblocks
200 kW	70 bis 350 kW	220 x 220 x 380 mm
500 kW	150 bis 850 kW	220 x 220 x 380 mm
1000 kW	300 bis 1750 kW	220 x 220 x 380 mm
1500 kW	500 bis 2600 kW	250 x 250 x 380 mm

Der Feuerfeststein kann in jedem Material geliefert werden

Kontakt

AIR LIQUIDE Deutschland GmbH
 Hans-Günther-Sohl-Straße 5
 40235 Düsseldorf
 Fon: (0211) 66 99 - 0
 Fax: (0211) 66 99 - 222
 glas@airliquide.de



78500057